

Ringraumdichtungen



Kurzbeschreibung

■ SGM-Ringraumdichtungen garantieren 100-prozentigen luft- und wasserdichten Verschluss des Raumes zwischen Mediumrohren und Mauerdurchführungen (Mauerhülsen) oder zwischen Medium- und Mantelrohr.

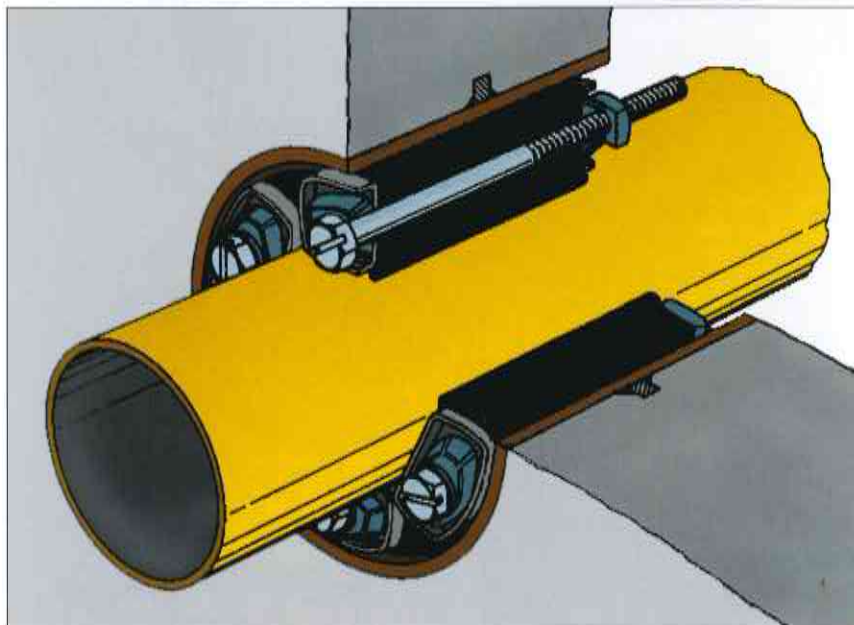
■ Das vielseitig einsetzbare System ist in vielen Abmessungen lieferbar und für nahezu jeden Anwendungsbereich ideal geeignet.

Die besonderen Vorteile von SGM-Ringraumdichtungen sind:

- Einfache und schnelle Montage.
- Abdichtung aller Arten von Leitungen.
- Druckdicht bis 2 bar.
- **Trinkwasserzulassung** für den Rohstoff des Dichtelementes gemäß KTW-Empfehlung 1.3.1.
- Elektrische Isolierung zwischen den Rohren (kath.Schutz).
- Reduziert Schwingungen der Rohre zur Wand.
- Stabilisiert und stützt das Mediumrohr.
- **Generell ölbeständig.**

Eigenschaften von SGM-Ringraumdichtungen

SGM-Ringraumdichtungen basieren auf dem bekannten und anerkannten Grundsystem das in zahlreichen Details wesentlich verbessert wurde. Diese Verbesserungen von Materialeigenschaften und Konstruktion garantieren absolut sichere Abdichtung Ihrer Mauerdurchführungen und hohe Lebensdauer in nahezu allen Anwendungsbereichen.



Druckdicht bis 2 bar.

Wird die Dichtung gegen Herausdrücken aus der Öffnung gesichert wird eine Druckdichtigkeit bis **6 bar** erreicht.

Absorption von Stoß- und Schwingungsbelastungen:

Der Einbau von SGM-Ringraumdichtungen wirkt stabilisierend und reduziert die vorhandene Schwingungsbelastung der Rohrleitung. Der Dichtring nimmt Stöße auf und dämpft Geräusche.

Temperaturbeständigkeit:

Die Dichtglieder sind bis +80°C Dauertemperatur und kurzzeitig bis +110°C einsetzbar.

Kathodischer Rohrschutz:

Alle Metallteile sind in Kunststoff gekapselt und haben keinen Kontakt mit der Rohrleitung.

Durch den erhöhten umlaufenden Rand der Kunststoff-Druckplatte wird die Funkenstrecke verlängert und die kathodische Schutzwirkung erheblich verbessert.

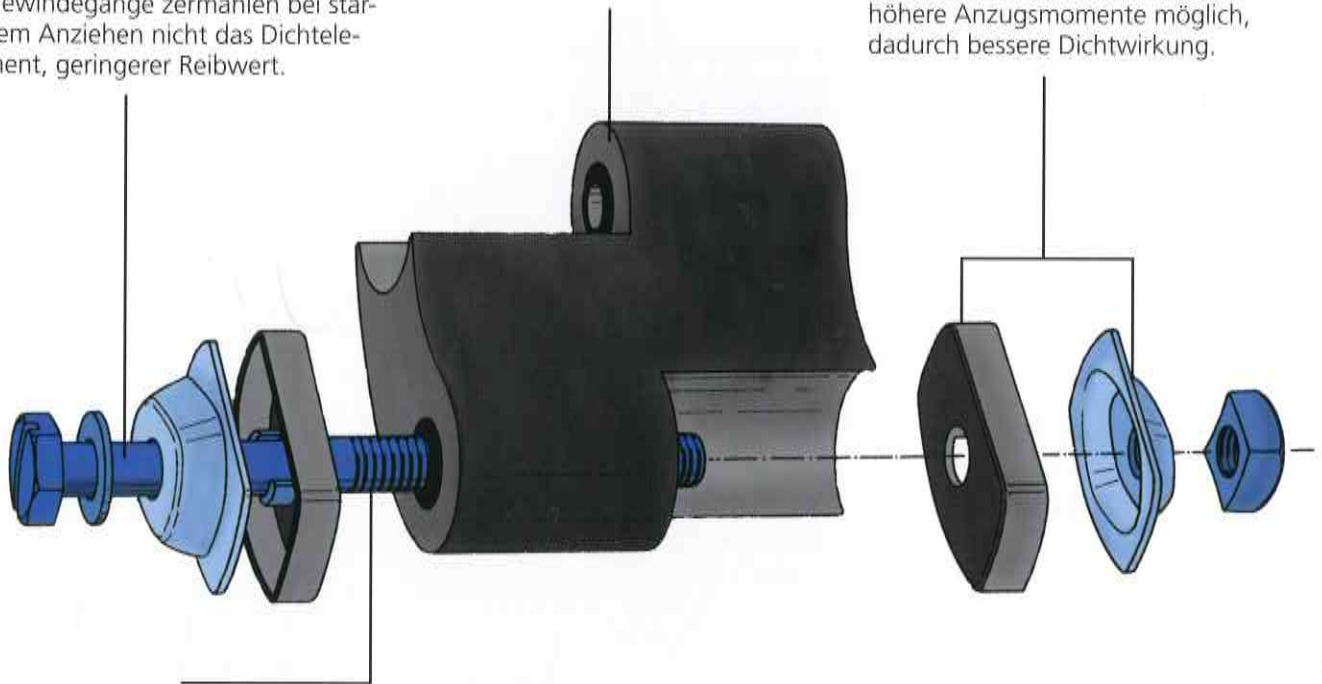
Festpunkte

Ringraumdichtungen sind **keine** Festpunkte oder Rohrhalterungen.



Innovative Details für optimale Abdichtung

Schraubengewinde nicht bis zum Kopf. Vorteil: die scharfen Gewindegänge zermahlen bei starkem Anziehen nicht das Dichtelement, geringerer Reibwert.



Ölbeständig: Dichtglied aus thermoplastischem Elastomer, auf Basis von Weich-PVC unter Beimischung von Nitrilkautschuk.

Trinkwasserzulassung gemäß KTW Empfehlung 1.3.1 für den Rohstoff der Dichtglieder liegt vor.

Stahldruckplatte konturgleich mit Kunststoffdruckplatte. Vorteile: kein Brechen der Kunststoffplatte, höhere Anzugsmomente möglich, dadurch bessere Dichtwirkung.

Gewinde bei VA-Ausführung Gleitmittelbeschichtet. Vorteil: verhindert das „Fressen“ von Gewindeverbindungen. Auf wasser- verunreinigende Schmierfette kann verzichtet werden.

Verbesserter Korrosionsschutz: alle Stahlteile sind galvanisch verzinkt und gelb chromatiert.

Verbesserte Kathodische Schutzwirkung: Kunststoffdruckplatte mit hohem Rand dadurch verlängerte Funkenstrecke und besserer Schutz.

Verwendung von DIN-Teilen für die Schraubverbindung. Vorteil: keine Spezialteile vom Werk notwendig.

Einfache Handhabung und schnelle Montage

Die Gliederbauweise steht für einfache Handhabung und schnelle Montage. SGM-Ringraumdichtungen werden auf vorgegebene Gliederzahl vormontiert ausgeliefert. Durch verlängern/verkürzen der Dichtkette um

einzelne Glieder kann die Dichtkette schnell anderen Abmessungen angepasst werden. **Die Vorratshaltung unterschiedlicher Größen wird auf ein Minimum reduziert.**



Bei kleinen Dichtungsketten erleichtern Schrauben mit Innensechskant das Anziehen.



Muttern durch Konstruktion der Druckplatte gegen Verdrehen gesichert.

Typen

SGM-Ringraumdichtungen gibt es in 2 Typen. Bei beiden ist der Rohstoff für die Dichtglieder ölbeständig und Trinkwasser zugelassen nach KTW 1.3.1.

Type SV: Alle Stahlteile sind verzinkt und gelb chromatiert.

Type VA: Metallteile aus V 4a (Werkstoff Nr. 1.4571).

Sonderwerkstoffe

Sondertypen in anderen Werkstoffen (z.B. 1.4539) auf Anfrage.

Größen

28 verschiedene Größen decken jeden Dichtbereich lückenlos ab, auch die kleinen Nennweiten, die früher

nicht oder nur unzureichend abgedichtet werden konnten.

Modell	Dichtbereich in mm	Kreisbogenlänge	Einbaulänge	Mindestwanddicke	Schrauben	Schlüsselweite	Gewicht Stück/kg
DG 100	9,0 – 12,5	31,4	64	50	M 3 x 60	2,5 Inbus	0,02
DG 200	12,5 – 16	30,5	64	50	M 5 x 60	4 Inbus	0,04
DG 215	12,5 – 16	43,3	64	50	M 5 x 60	4 Inbus	0,05
DG 250	15,5 – 20	28,8	64	50	M 5 x 60	4 Inbus	0,04
DG 265	15,5 – 20	42,4	64	50	M 5 x 60	4 Inbus	0,06
DG 300	17,0 – 23	40,3	91	70	M 6 x 85	5 Inbus	0,09
DG 310	17,0 – 23	57,1	91	70	M 6 x 85	5 Inbus	0,12
DG 315	20,5 – 27	37,7	91	70	M 6 x 85	5 Inbus	0,10
DG 365	20,5 – 27	55,9	91	70	M 6 x 85	5 Inbus	0,13
DG 325	24,5 – 33	77,0	108	70	M 8 x 100	6 Inbus	0,25
DG 350	24,5 – 33	41,9	93	70	M 6 x 85	5 Inbus	0,12
DG 375	31,5 – 40	55,5	108	70	M 8 x 100	6 Inbus	0,23
DG 465	31,5 – 40	93,0	150	100	M 10 x 140	8 Inbus	0,52
DG 400	36,5 – 46	93,0	150	100	M 10 x 140	8 Inbus	0,60
DG 415	36,5 – 46	68,0	150	100	M 10 x 140	8 Inbus	0,46
DG 425	28,5 – 38	93,0	150	100	M 10 x 140	8 Inbus	0,44
DG 450	40,5 – 51	92,0	150	100	M 10 x 140	8 Inbus	0,64
DG 475	40,5 – 51	68,0	150	100	M 10 x 140	8 Inbus	0,50
DG 480	44,5 – 54	142,0	150	110	M 10 x 140	8 Inbus	1,03
DG 500	58,5 – 72	99,0	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	1,06
DG 565	58,5 – 72	78,5	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	0,85
DG 525	48,5 – 60	99,0	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	0,94
DG 550	48,5 – 60	78,5	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	0,76
DG 600	81,0 – 100	101,0	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	1,45
DG 615	81,0 – 100	157,0	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	2,30
DG 650	70,5 – 84	104,0	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	1,38
DG 665	70,5 – 84	160,1	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	2,08
DG 675	86,0 – 102	109,5	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	1,57
DG 800	128,0 – 145	167,5	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	3,62
DG 865	143,0 – 165	167,5	161	110	M 12 x 150	10 Inbus	3,92

Wichtige Hinweise

Bei Modellen mit gleichem Dichtbereich ist die **Kreisbogenlänge unterschiedlich**. Die größere Kreisbogenlänge bedeutet bei größerem Rohrdurchmesser weniger Glieder = weniger Montageaufwand.

Zur genauen Berechnung von Modell und Gliederzahl verwenden Sie bitte unsere Planungssoftware auf unserer Homepage www.sgm-online.de



Mauerhülsen für Ihre Wanddurchführungen finden Sie in allen Ausführungen im SGM-Prospekt „Mauerhülsen“.